

fermacell®

Profesjonalne
wskazówki
FERMACELL:

**Gięcie płyt
Powerpanel
H₂O bez
nacinania.**



Podczas wykonywania ścianek o skomplikowanych kształtach łukowych przy użyciu wielkoformatowych płyt Powerpanel H₂O o grubości 12,5 mm i długości ≥ 2000 mm do dyspozycji są dwa warianty montażu. Wybór odpowiedniego wariantu zależy przede wszystkim od promienia krzywizny powierzchni do ukształtowania.

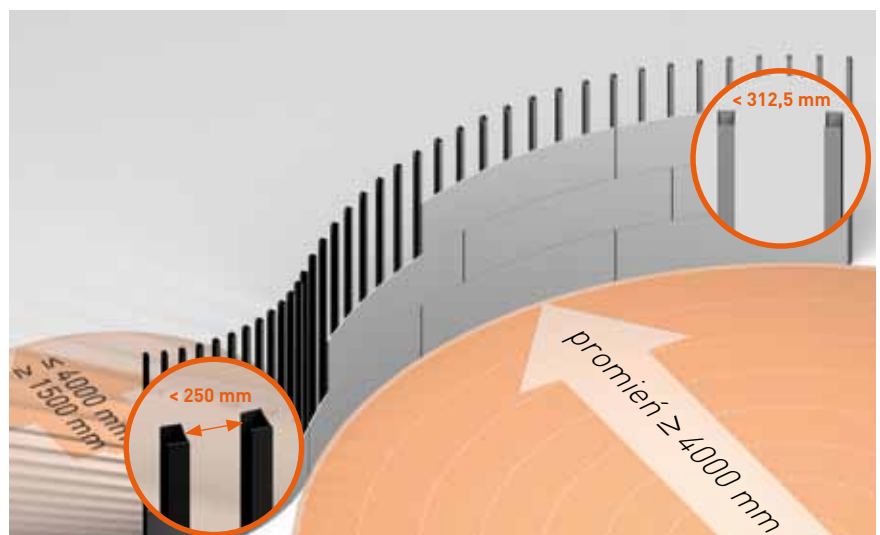
W obydwu wariantach zalecamy rozdzielanie wzdłużne płyt do szerokości 625 mm i mocowanie z rozstawem ok. 3-5 mm na konstrukcji nośnej.

Następnie szczeliny skleamy / wypełniamy dwukomponentowym klejem PU (patrz prospekt FERMACELL Powerpanel H₂O – Planowanie i obróbka, rozdział 8.8).

W przypadku dwuwarstwowego poszycia, warstwę dolną mocuje się na styk. Natomiast dla warstwy widocznej można zastosować zwykłą technikę klejonych spoin przy pomocy kleju do spoin FERMACELL.

Wariant A
Promień ≥ 4000 mm, z rozstawem konstrukcji nośnej $\leq 312,5$ mm.
Stosowane są wielkoformatowe płyty Powerpanel H₂O, o długości ≥ 2000 mm, które mocowane są poziomo na do konstrukcji nośnej.

Wariant B
Promień ≥ 1500 mm aż do ≤ 4000 mm, gięcie z rozstawem konstrukcji nośnej ≤ 250 mm
Płyty FERMACELL Powerpanel H₂O muszą zostać wstępnie ukształtowane / gięte w formach / szablonach. Prowadzi to do przelamania struktury płyty. Podczas wstępnego gięcia nie wolno uszkodzić wewnętrznej siatki płyty!



Profesjonalne wskazówki FERMACELL: Gięcie płyt Powerpanel H₂O z nacięciem płyt.



**Promień $\geq 150 \text{ mm} \leq 1500 \text{ mm}$
bez konieczności stosowania
konstrukcji nośnej w miejscu
wygięcia płyty**

W płytach FERMACELL Powerpanel H₂O należy przed wygięciem krzywizny do wymaganego promienia wykonać od 7 do 10 nacięć na głębokość min 7 mm, maksymalnie 9 mm. Odległość między kolejnymi nacięciami nie może być mniejsza niż 35 mm. Promień wygięcia można wyliczyć w prosty sposób (patrz materiały na stronie www.fermacell.pl, w dziale „Do pobrania”,

konstrukcje gięte). Nacięcia należy zawsze wykonywać po stronie wewnętrznego promienia gięcia. Powierzchnię płyt, po wygięciu i przymocowaniu do konstrukcji nośnej, szpachlujemy elastycznym klejem FERMACELL lub lekką wyprawą FERMACELL Powerpanel HD na siatce wzmacniającej FERMACELL. Tak wykończona powierzchnia krzywizny nie wymaga zastosowania konstrukcji nośnej w miejscu gięcia. Możliwość wykonania łukowych ścian może znacznie ułatwić wykonanie nietypowych rozwiązań projektowych.

Szpachlowanie całej powierzchni przy zastosowaniu siatki wzmacniającej FERMACELL jest nieodłącznym elementem całej, opatentowanej technologii i umożliwia, przy bardzo małych promieniach gięcia, całkowitą rezygnację ze stosowania konstrukcji nośnej w miejscach gięcia płyt.



Kolejne kroki podczas wykonywania nacięć w płycie



Do łączenia ze sobą giętych płyt należy stosować wyłącznie metodę klejenia na styk klejem do spoin FERMACELL.

Pod tym względem obróbka płyt nie różni się niczym od normalnej obróbki płyt FERMACELL Powerpanel H₂O. W przypadku poszyc dwuwarstwowych mo-

żemy przy pomocy tej technologii wznosić konstrukcje samodzielnie stojących zabudów, takich jak np. kabiny prysznicowe, słupki, ścianki działowe różnych kształtów itp. Wszystko to bez żadnych dodatkowych konstrukcji nośnych, metodą klejenia poszczególnych płyt ze sobą

przy pomocy kleju do podtóg FERMACELL. Do wznoszenia takich zabudów zalecamy stosowanie wielkoformatowych płyt FERMACELL Powerpanel H₂O.

FERMACELL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym i nazwą firmy grupy XELLA

Informacje techniczne FERMACELL: Poniedziałek – piątek w godz. od 9.00 do 16.00

Konsultacje projektowe: region Płn, Telefon: +480 603 93 01 79. region Ptd, Telefon: +480 603 93 01 78,

Konsultacje montażowe: + 480 601 22 95 25,

Materiały informacyjne: Tel.: +48 22 645 13 38, Faks: +48 22 645 15 59, e-mail: fermacell-pl@xella.com

Fermacell
Systemy suchej zabudowy

Ul. Migdałowa 4,
02-796 Warszawa

Tel.: 22 645 13 38,-9

Fax.: 22 645 15 59

E-mail: fermacell-pl@xella.com

www.fermacell.pl